DEIRWENT-ACC-NO:

1980-M2107C

DEIRWENT-WEEK:

198051

COPYRIGHT 2006 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE:

Single-edge drill for small diameter deep

holes - has

channel on drill back edge and hole connecting

it to

coolant channel

INVENTOR: RUB, M A

PATENT-ASSIGNEE: DEMIN S A [DEMII]

PRIORITY-DATA: 1978SU-2585485 (March 2, 1978)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO

PUB-DATE

LANGUAGE

PAGES

MAIN-IPC

SU 732087 A

May 8, 1980

N/A

000 N/A

INT-CL (IPC): B23B051/06

ABSTRACTED-PUB-NO: SU 732087A

BASIC-ABSTRACT:

The drill comprises a cutting element (1) and a stem (2) with a coolant channel

inside it connected to a chip discharge groove. The drill shank has a channel

(4) and a hole (5).

During drilling, most of the coolant passes from the internal channel of stem

(2) into the chip exit groove and is thrown outwards. A small portion of the

coolant passes from hole (5) first into channel (4) and then to the cutting

edge of cutting element (1).

Since the hydraulic resistance of the chip exit groove is significantly less than that of channel (4), the rate of flow of coolant from hole (3) is

significantly higher than from hole (5), so that the coolant pressure in

channel (4) is greater than that in the chip exit channel, as a result of which

the coolant is fed to the cutting edge of the drill along channel (4).

TITLE-TERMS: SINGLE EDGE DRILL DIAMETER DEEP HOLE CHANNEL DRILL BACK EDGE HOLE

CONNECT COOLANT CHANNEL

DERWENT-CLASS: P54

Союз Советских Социалистических Республик



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

ОПИСАНИЕ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 02.03.78 (21) 2585485/25-08

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 05.05.80. Бюллетень №17

Дата опубликования описания 08.05.80

(11) **732087**

(51)M. K_J.

B 23 B 51/06

(53)УДК _{621.95}. .02(088.8)

(72) Авторы изобретения

С. А. Демин и М. А. Руб

(71) Заявитель

(54) ОДНОКРОМОЧНОЕ СВЕРЛО

Изобретение относится к инструментам для металлообработки и может быть использовано для получения глубоких отвер-

стий малого диаметра.

Известно однокромочное сверло, состоящее из колоска и стебля, внутри которо— 5 го выполнен канал для подвода СОЖ, соединенный со стружкоотводящим желобом посредством отверстия [1].

Недостатками этого сверла являются невысокая прочность режущей части, обусповленная наличнем отверстия в колоске, и недостаточный стружкоотвод из зоны резания, что приводит к поломкам сверл и снижению производительности процесса сверления.

Целью изобретения двляется повышение производительности обработки.

Поставленная цель достигается тем, что на спинке сверла выполнены канавка и отверстие, посредством которого канавка соединена с каналом для подвода СОЖ.

На фит. 1 изображено однокромочное сверло; на фит. 2 - вид А фит. 1; на фит.

3 - вид В фиг. 2; на фиг. 4 - гидравли-ческая схема сверла.

Монолитный колосок 1 без отверстий соединен со стеблем 2 сверла. В непосредственной близости от колоска 1 в стружкоотводящем желобе выполнено отверстие 3, соединяющее желоб с каналом для подвода СОЖ. На спишке сверла выполнены канавки 4 и отверстие 5, посредством которого канавка соединена с каналом для подвода СОЖ.

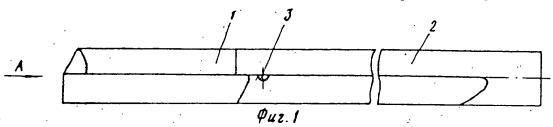
В процессе сверления большая часть СОЖ поступает из внутреннего канала стебля 2 в стружкоотводящий желоб и выбрасывается наружу. Меньшая часть СОЖ поступает из отверстия 5 последовательно в канавку 4, а затем к режущей кромке колоска 1. За счет того, что гидравлическое сопротивление стружкоотводящего желоба значительно меньше гидравлического сопротивления канавки 4, скорость истечения СОЖ из отверстия 3 значительно выше скорости истечения СОЖ из отверстия 5. Соответственно

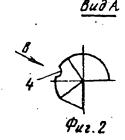
2

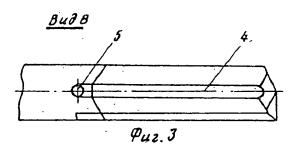
давление СОЖ в канавке 4 больше давления СОЖ в стружкоотводящем желобе (закон Бернулли), в результате происходит подсос СОЖ к режушей кромке сверла по канавке 4.

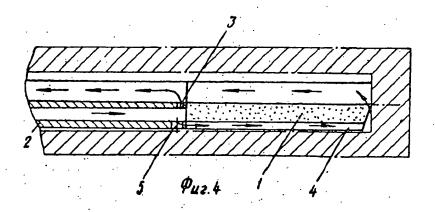
Возможность перераспределения подачи СОЖ позволяет значительно повысить рабстоспособность сверла за счет разгрузки гидростатической опоры и улучшенля стружкоотвода из зоны резания в результате возникающего эжекторного вффекта от истечения СОЖ из отверстия 3. Формула изобретения Однокромочное сверло, состоящее из колоска и стебля, внутри которого выполнен какал для подвода СОЖ, соединен со стружкоотводящим желобом, отли — чающее с ятем, что, с целью повышения производительности обработки, на спинке сверла выполнены канавка и отверстие, посредством которого канавка соединена с каналом для подвода СОЖ.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе 1. Патент США № 3054308, кл. 77-68, опублик. 1963.









Составитель Т. Герасимова
Редактор Ж. Рожкова Техред О. Андрейко Корректор Е. Папп
Заказ 1621/9 Тираж 1160 Подписное

ЦНИИПИ Государственного кометета СССР по делам взобретений в открытий 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филмал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4